

Биогенерируемый газ

Суть проекта, стадия проекта

Мы помогаем водоочистным сооружениям решить проблему зависимости от сторонних топливно-энергетических организаций и повышения их тарифов



Рис. 1. Метантенк

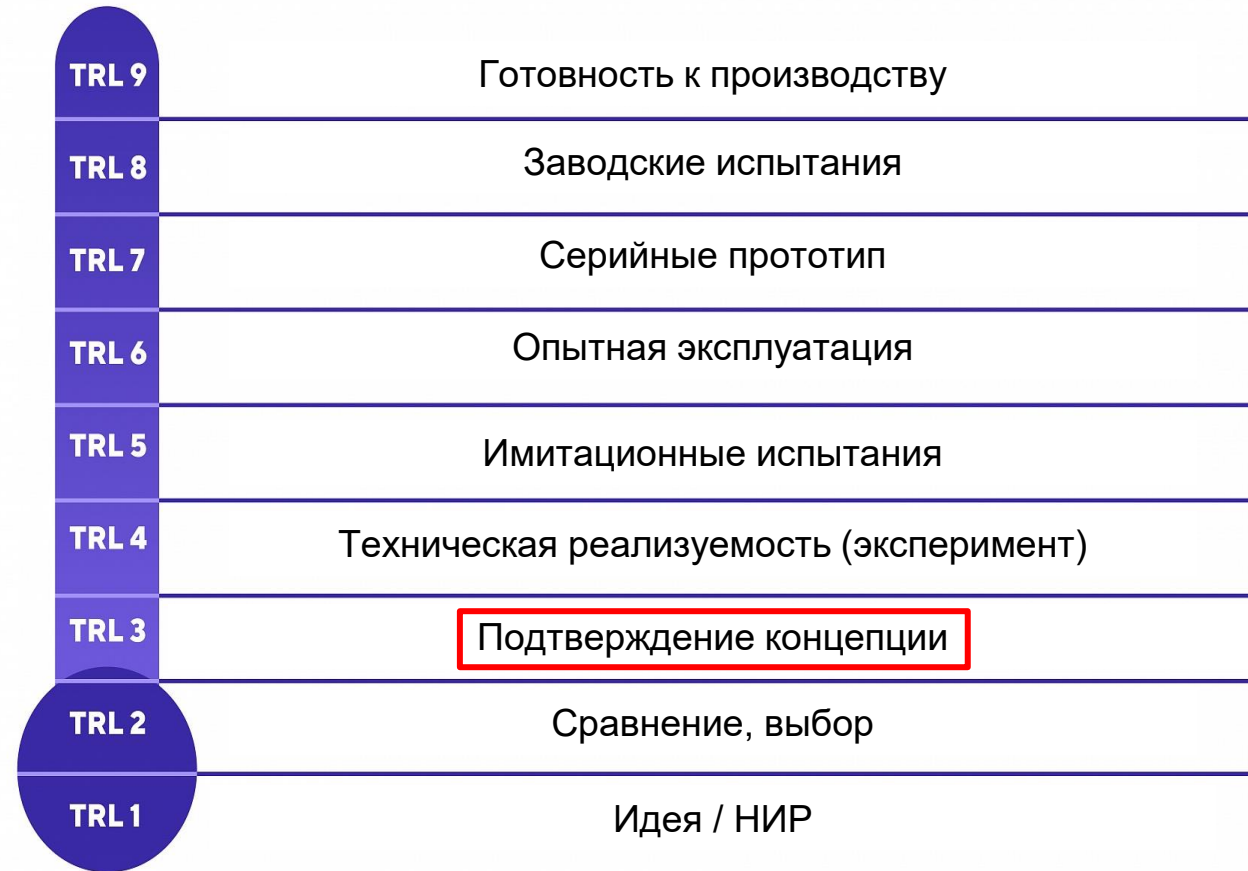


Рис. 2. Стадии готовности проекта ²

Проблема



Рис. 3. Газодобывающий комплекс



Рис. 4. Газопровод



Рис. 5. Компрессорная станция

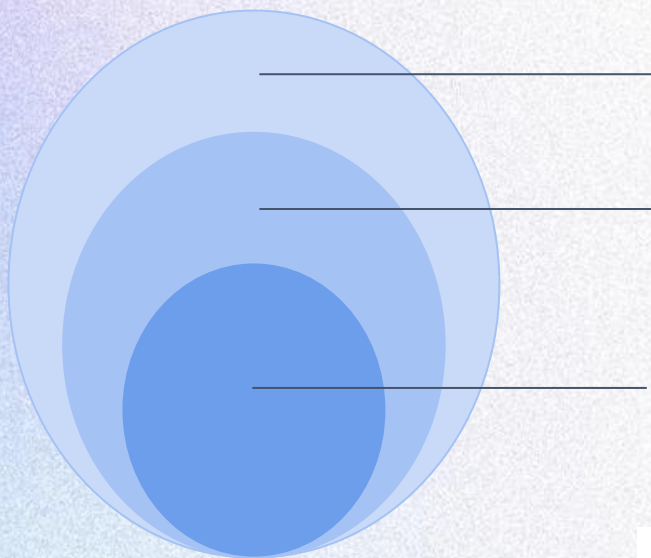


Рис. 7. Тюменские очистные сооружения



Рис. 6. Тюменская ТЭЦ

РЫНОК



- TAM Total Available Market**
140 млрд.руб
Очистные сооружения всей России
- SAM Serviceable Available Market**
670 млн руб.
Очистные сооружения Урала
- SOM Serviceable Obtainable Market**
55 млн руб.
Тюменские очистные сооружения

Целевая аудитория

Очистные сооружения городов России, которые закупают газ и электричество у сторонних организаций

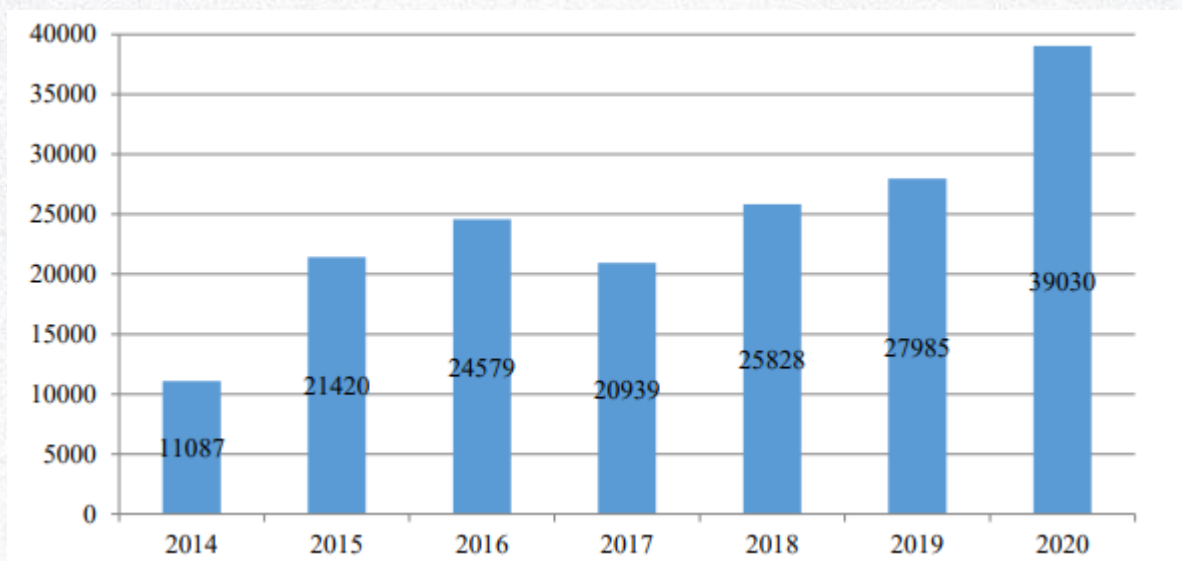


Рис. 10. Объем выработки электроэнергии на основе биогазовой энергетики, подтвержденный сертификатами (тыс. кВт*ч), 2014–2020 гг.

Экономика

Расходы	1 год	2 год	3 год	4 год	5 год
Запуск установки	-218 934 830,00	-	-	-	-
Заработная плата	-5 232 000,00	-5 232 000,00	-5 232 000,00	-5 232 000,00	-5 232 000,00
Всего	-224 166 830,00	-5 232 000,00	-5 232 000,00	-5 232 000,00	-5 232 000,00
Итого за 4 года	-245 094 830,00				

Доходы	1 год	2 год	3 год	4 год	5 год
Электроэнергия	42 336 000,00	42 336 000,00	42 336 000,00	42 336 000,00	42 336 000,00
Тепло	13 284 000,00	13 284 000,00	13 284 000,00	13 284 000,00	13 284 000,00
Всего	55 620 000,00	55 620 000,00	55 620 000,00	55 620 000,00	55 620 000,00
Итого за 4 года	278 100 000,0				

Доходы/расходы	1 год	2 год	3 год	4 год	5 год
	-168 546 830,00	-112 926 830,00	-57 306 830,00	-1 686 830,00	53 933 170,00

Окупаемость биогазовой установки для предприятия

Себестоимость установки	198 934 830,00
Стоимость услуги	20 000 000,00

Конкурененты



Критерий	Наше решение	АльтЭнерго, станция «Лучки»	Подольские очистные сооружения
Расчетная мощность	3 МВт	2,8 МВт	2,4МВт
Экономия электроэнергии	30% (100% потенциально)	50%	50%
Снижение выбросов метана	На 12,6т/год (29,4 вместо 42)	-	На 3,6т/год (10,5 вместо 14,1)
Экономия тепловой энергии	100%	100%	100%
Адаптивность технологической цепочки	+	-	-

Стратегия развития

**Создание прототипа (закупка),
лабораторные испытания**

Срок – 26.03.24



**Поиск решения по снижению
количества суток, необходимых для
брожения**

Срок – 17.06.24



MVP, тест на реальном кейсе

Срок – 04.01.25

**Участие в конкурсе «Студенческий
стартап »**

Срок – 2024 год

**Участие в акселераторах (Технохаб
2.0, Архипелаг)**

Срок – 2024 год

Команда



Ощенко Даниил

Руководитель
проекта



Рыбаков Фёдор

Коммуникации, связи
с клиентами



Малыгин Евгений

Анализ, работа со
статистикой



Федоров Илья

Дизайнер



Чернышев Дмитрий

Технологические
процессы



Егор Подойников

Инженерные
решения

Контакты

E-mail: den0schy@gmail.com

+79220501016

Ощенко Даниил