



**СТАРТАП-СТУДИЯ
МГУ им. Н.П. Огарёва**

БИОМИЛК

**Организация отечественного производства
молочной кислоты микробиологическим синтезом
на отходах хлебопекарного производства**

Проблема, которую решает стартап



Доля импорта молочной кислоты на Российском рынке **составляет 80%** (в основном Китай).

Единственный Российский **производитель** молочной кислоты ООО «СКМК», **закрывает только 20%** потребности промышленности.

Технология химического синтеза, используемая для производства молочной кислоты в России, **является многокомпонентной и неэкономичной**, что приводит к повышению цены отечественного продукта.

Предлагаемое решение проблемы



Организация отечественного производства молочной кислоты микробиологическим синтезом на отходах хлебопекарного производства



Измельчаем и стерилизуем
в водной суспензии



+



Бактерии

+



Ферментные препараты



Культивирование бактерий с
одновременным осахариванием

Выделение
и очистка
молочной кислоты





Преимущества разрабатываемой в рамках проекта технологии:

Экологически чистая

Дешевая - за счет использования отходов хлебопекарного производства и самовозобновляемого источника молочной кислоты

Быстрая - благодаря отсутствию ряда промежуточных этапов синтеза

Не требует дополнительных затрат на переработку побочных продуктов

Синтез оптически чистой L-молочной кислоты

Продукт :

Оптически чистая L-молочная кислота

Дешевле рыночных аналогов

Не уступает им по качеству и характеристикам

Объем рынка и отрасли потребления



Школа
стартапов

Общий объём молочной
кислоты, потребляемый
промышленностью – 10
тыс. тонн в год

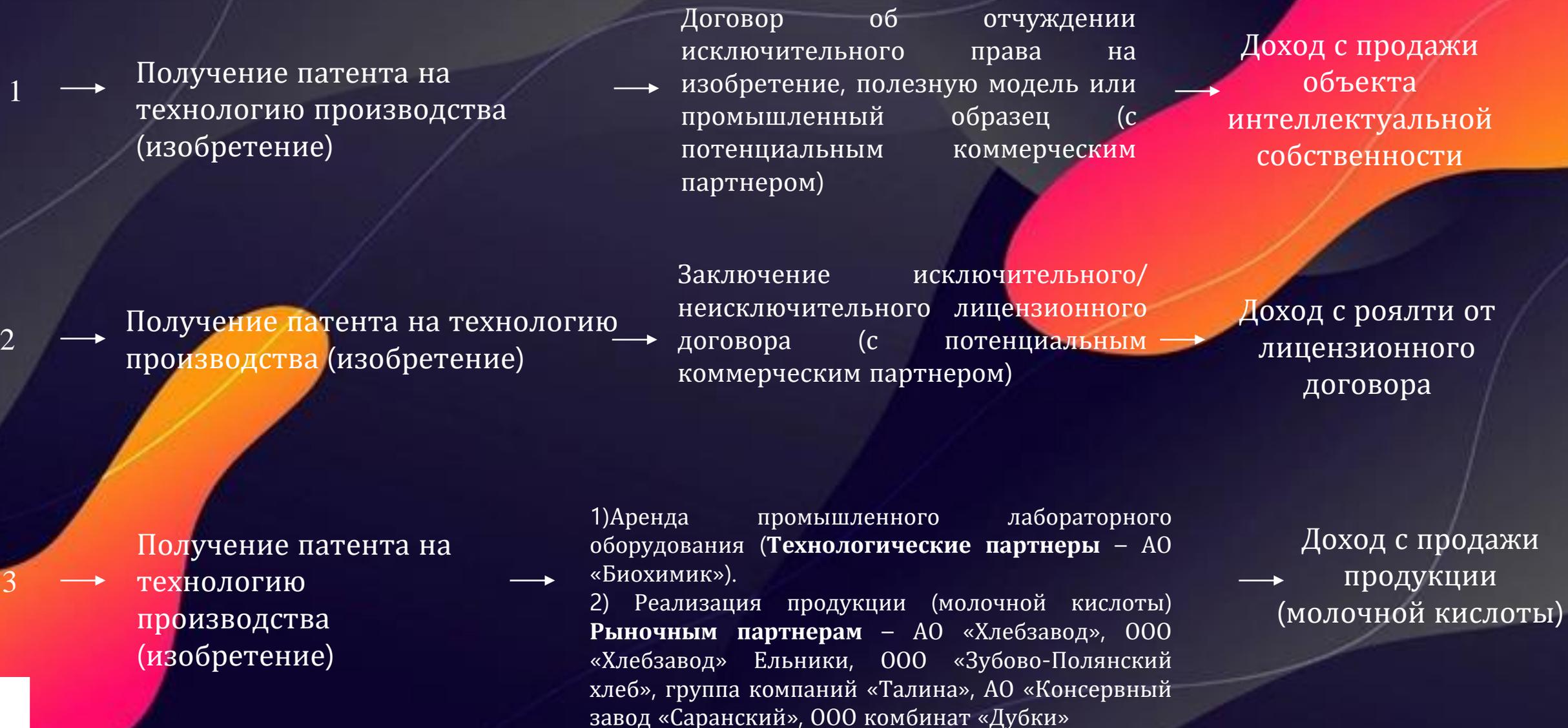
В финансовом выражении,
данном объём эквивалентен 3
млрд.руб. в год.

Основные отрасли потребления

Описание модели монетизации



Школа
стартапов





	ООО «СКМК»	Ningxia Hypow Biotechnology Co., Ltd.;	Henan Jindan Lactic Acid Technology Co., Ltd.;	ООО «Биомилк»
Массовая доля общей молочной кислоты, масс. %	80%/40%	80%/40%	80%/40%	80%/40%
Массовая доля прямо титруемой молочной кислоты, масс. %, не менее	0.09	0.09	0.09	0.09
Уровень оптической чистоты	Оптически чистая	Оптически чистая	Оптически чистая	Оптически чистая
Объем	2 тыс.тонн	3 тыс.тонн	5 тыс.тонн	-
Стоимость за литр	179руб/99руб	160 руб/89 руб	165 руб/93 руб	144 руб/81 руб



Сделано с 1 июля 2023 года:

Проведены переговоры с технологическим партнером - АО «Биохимик», по поводу аренды оборудования для производства продукции

Проведены переговоры с рыночными партнерами - АО «Хлебзавод», ООО «МПК «Атяшево», АО «Консервный завод «Саранский», в результате получены письма заинтересованности продукцией

Лабораторные испытания образцов продукции находятся на заключительном этапе

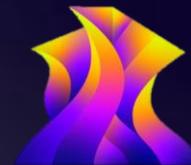
Осуществляется предварительная подготовка документации для получения IP

Запланировано до конца 2024 года:

Прохождение сертификации продукции у аккредитованных компаний

Получение IP

Начало производства продукции на базе АО «Биохимик»

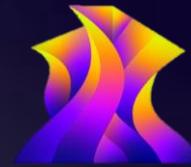


Команда проекта:

Сурков Артемий: юрист, закончил МГУ «Огарёва», опыт в закупках продукции, требующейся для полноценного и успешного функционирования компании, контроля сроков поставки, а также договорной и претензионно-исковой работы.

Тюшева Анастасия: биолог, закончила факультета биотехнологии и биологии МГУ «Огарева» (специальность - биоинженерия и биоинформатика), работа в ООО «ТК «Биотех» в должности инженера-биотехнолога, микробиолог в ООО «Экзитиум», занимается разработкой и валидацией микробиологических препаратов для агропромышленного комплекса.





СПАСИБО ЗА ВНИМАНИЕ!

+7 (937) 676-00-22

surkov@ogarev.studio