

# Диметилдисульфид

*Активатор  
катализатора*

Елин  
Михаил Сергеевич

# Проблематика

Бензин и дизельное топливо получают в процессе гидроочистки и гидрокрекинга — это каталитические процессы, которые **невозможны без активатора**, вещества, активирующего катализатор.

Сегодня используется **100% импортный активатор**

## Диметилдисульфид

## Боль

**Зависимость от импортного компонента**  
и невозможность выпускать топливо качества ЕВРО-5 по той же технологической схеме с другим активатором

## Переход на аналог

процесс перехода на другой активатор с диметилдисульфида



требует изменения  
тех.регламента



ведет к нарушению  
лицензионного соглашения

## 3.3 млрд руб в месяц

Потеря выручки в случае остановки  
установок гидроочистки / крекинга

## Рынок РФ

**100%** импортный продукт

Рынок в РФ обеспечивается китайским диметилдисульфидом

Стоимость 1 т  
**\$5900**



Производитель:  
Shanghai Sunwise  
Chemical Co, Ltd.

**1.3** млрд руб.

Объем рынка топливно-энергетического комплекса в РФ 2023 г.

## Потребители

**СИБУР**

ОАО «СИБУР»

**ЛУКОЙЛ**

ОАО «ЛУКОЙЛ»

**РОСНЕФТЬ**

ОАО «Нефтяная компания  
«Роснефть»



ОАО «Нафтан» - Завод  
«Полимир» Беларусь

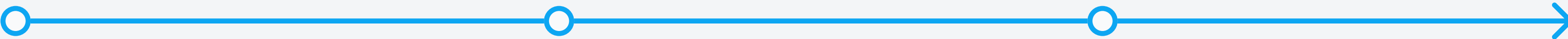


ОАО «Газпром нефть» -  
ОАО «Московский НПЗ»

**2100** тонн

Объем потребления на рынке топливно-энергетического комплекса 2023 г.

# План реализации проекта



## Подготовительный этап

- Проектирование
- Выбор и закупка оборудования
- Подбор и обучение персонала

3-4 месяца

150 МЛН ₽

## Строительство и настройка оборудования

- СМР
- Установка и настройка оборудования

3-4 месяца

35 МЛН ₽

## Запуск производства

- Закупка материалов
- Первые испытательные партии продукции
- Первые поставки продукции “ГазпромНефти”

2-3 месяца

15 МЛН ₽


# Схема потоков переработки ПНОС



# Структура себестоимости химической продукции

Статья расхода	Доля	
Сырье и основные материалы	56,9 %	115,5 руб
Вспомогательные материалы	6,5 %	13,2 руб
Топливо	1,6 %	3,3 руб
Энергия	8,1 %	16,5 руб
Заработная плата и страхование	12,2 %	24,75 руб
Амортизация оборудования	10,6 %	21,45 руб
Прочие расходы	4,1 %	8,25 руб
Всего	100 %	202,95 руб

# Сырьевая база



ОАО «Газпром нефть» -  
ОАО «Московский НПЗ»



ООО «ЛУКОЙЛ  
-Пермнефтеоргсинтез»

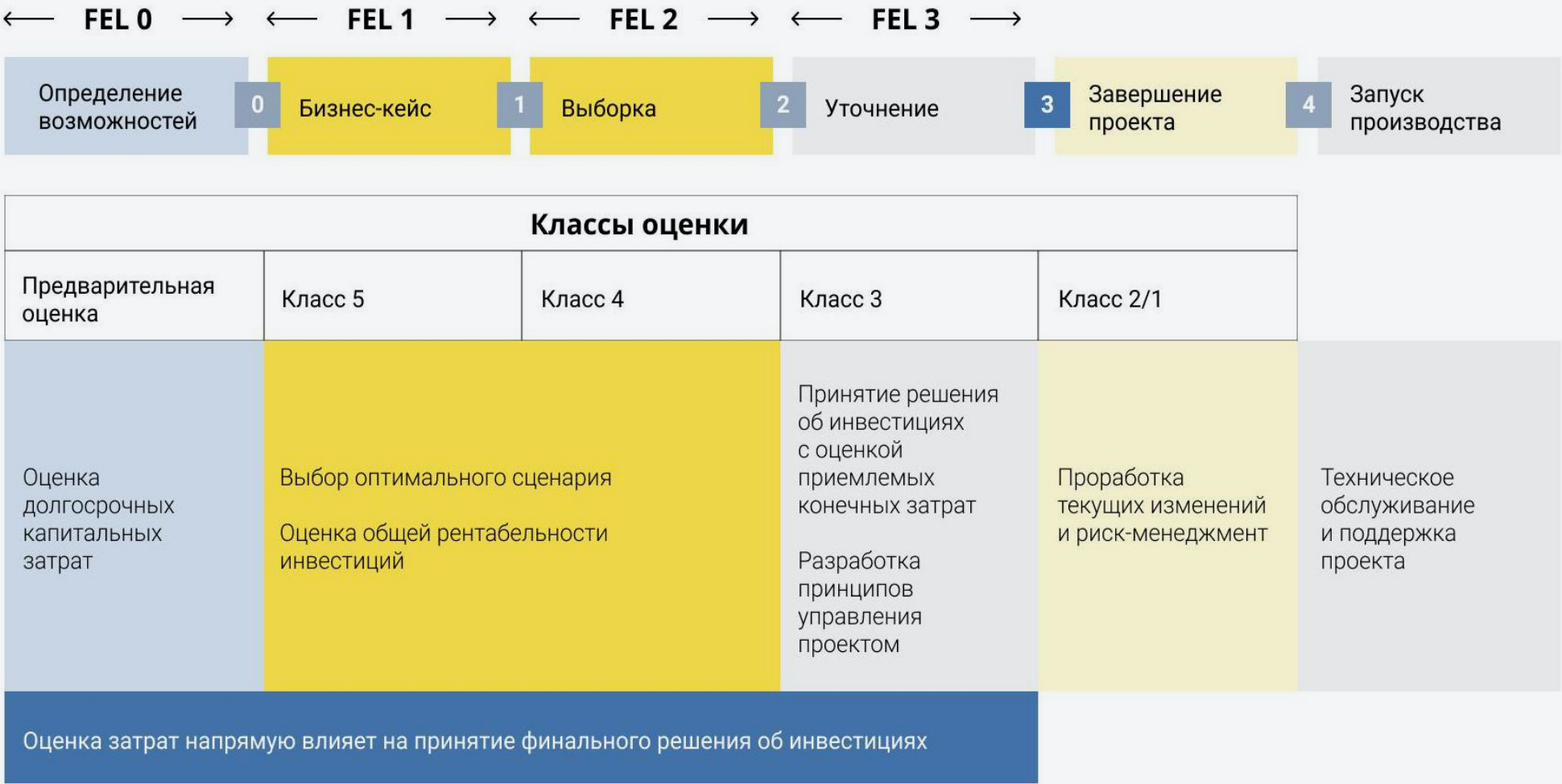
# Потребность в инвестициях

150 — 200 млн руб

## Типичные результаты разработки на стадии FEL 2 (точность +20...-20%)

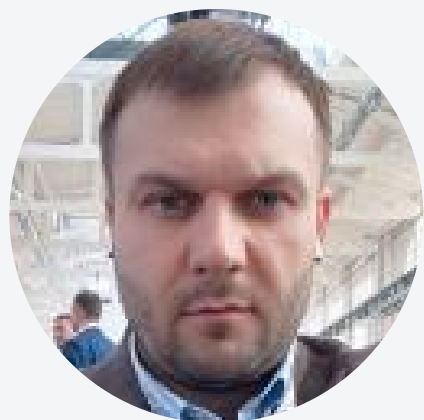
- предварительный материальный и энергетический баланс
- предварительные схемы процесса и КИПиА
- предварительные размеры и технические характеристики оборудования
- уточненный график проекта
- дополнительная смета стоимости проекта +/- 20%
- общая стратегия реализации проекта
- разрешение и планирование соответствия
- обновление эксплуатационных расходов / улучшение проформы

## Жизненный цикл проекта по стадиям





# Команда проекта



**МИХАИЛ  
ЕЛИН**

Основатель и  
генеральный директор  
IT-компании  
DWAVE metrics



**ДМИТРИЙ  
РУДАКОВ**

Кандидат  
химических  
наук



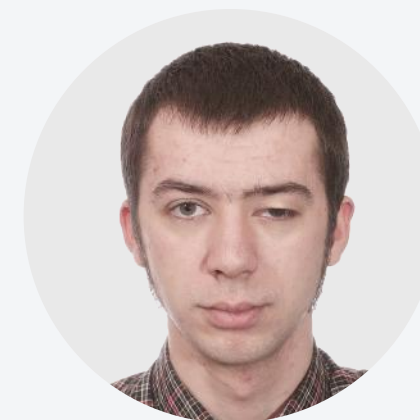
**АЛЕКСЕЙ  
РОЖКОВ**

Более 10 лет работал в АУО  
Уральском НИИ  
Композиционных  
материалов на должности  
начальника Лаборатории  
наноматериалов, автор 10  
патентов на изобретения  
по различным  
направлениям науки и  
техники, основатель и  
директор стартапа  
"Технологии  
синтетических ПАВ"



**НАТАЛИЯ  
ЗИНЕМАН**

Предприниматель 27 лет,  
собственник действующей  
производственной  
компания "Северная  
корона". 2019 год запуск в  
Перми проекта АСИ Точки  
кипения, 2022 год запуск  
сетевой  
профориентационной  
программы для  
школьников "Труд", 2023  
год запуск федерального  
проекта рабочей группы  
АСИ "Здоровье Здоровых"



**ЕВГЕНИЙ  
КУИМОВ**

Стаж проектирования в  
области технологии  
производства (ТХ, ТХМ) - 9  
лет. Участвовал в проектах  
по модернизации и  
проектированию  
установок нефтегазовой  
отрасли и минеральных  
удобрений на заводах  
ПАО "Лукойл", ПАО  
"Сибур", АО "Еврохим",  
ПАО "Фосагро", КАО "Азот".



Создание отечественного производства  
*активатора катализатора*

# Диметилдисульфид



**МИХАИЛ  
ЕЛИН**



[t.me/Mr\\_Elin](https://t.me/Mr_Elin)



[ceo@dw-chemicals.tech](mailto:ceo@dw-chemicals.tech)



+7 982 435 27 60

