

# Разработка опытно-промышленного образца программно-аппаратного комплекса для неразрушающего контроля параметров композитных погонажных изделий в процессе изготовления

Номер заявки: СтС-307260

Заявитель: Лысак Артем Андреевич

Томский государственный университет систем управления и радиоэлектроники

Присутствует письмо заинтересованности от ВУЗа (ТУСУР)

Ведутся переговоры с заводами:

РусАл

Гайский завод по обработке цветных металлов

# Решаемая проблема

Проблема импортозамещения приборов неразрушающего контроля толщины композитных погонажных изделий в процессе производства

## Основные держатели проблемы:

Заводы по производству композитных погонажных изделий

**Базовые потребители:** промышленные предприятия предприятия по производству металлов, пластмассы, ДСП и тд.

В России около 200 производственных линий.

## Инновационность проекта

Проект основан на основе российского патента № RU2763681C1(согласие патентообладателя получено).

Технология основанная на данной патенте позволяет проводить контроль толщины в любом месте конвейера, в непрерывном режиме с высокой точностью.

Дополнительное преимущество защита до класса IP-65. Что позволяет работать прибору в агрессивной среде.

## Аналоги и конкуренты

На данный момент существуют исключительно зарубежные аналоги устройства.

Название	Стоимость (руб)	Класс защиты	Точность измерений (мкр)	Метод измерения
Создаваемый продукт	1.200.000	IP-65	1	Оптический
LTM-Smart	2.400.000	IP-67	1	Бесконтактная Лазерная
LTM-Maxi	2.150.000	IP-54	1	Бесконтактная Лазерная
Friedrich Vollmer	1.600.000	IP-55	1	Механический

## Технико-экономическая оценка возможности реализации проекта

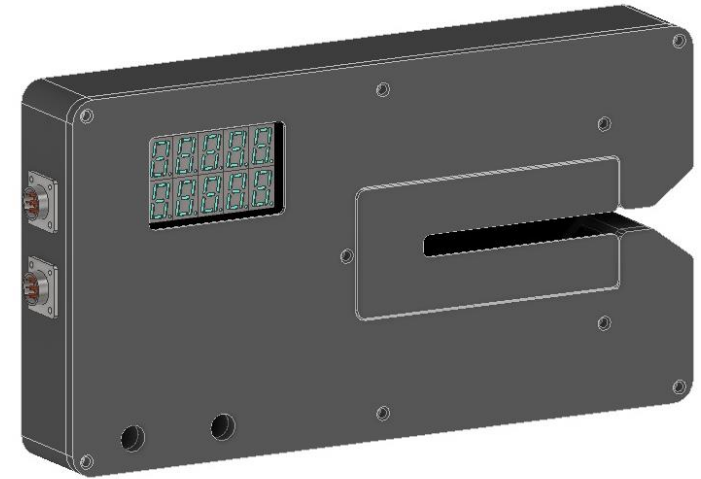
Ключевая техническая задача. Разработка устройства неразрушающего контроля толщины проката металлов в процессе производства.

- Рабочая зона 1,2 мм.
- Точность измерения 1 мкм
- Повторяемость измерений 1,5 мкм
- Частота выдачи измерения 8-1000 Гц

У руководителя проекта имеется опыт разработки программных ресурсов, в том числе для контрольно-измерительных комплексов.

На аутсорсинг будут отданы задачи по:

1. Сборке устройства.
2. Тестирование устройства
3. Бухгалтерские задачи.



## Технико-экономическая оценка возможности реализации проекта

Предполагаемые источники финансирования проекта:

- Грантовые средства программы «Фонда содействия инновациям» Студенческий Стартап.
- Средства от договоров продаж, начиная с 2024 года.
- Грантовые средства программ «Фонда содействия инновациям» (программы СТАРТ-1, СТАРТ-2) или иных институтов развития.

Иные форматы финансирования:

- Привлечение студентов Томского государственного университета систем управления и радиоэлектроники для выполнения простейших задач.