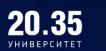


Платформа распределенных силовых установок для БВС «Платформа РСУ»

ДК «Аэронет»























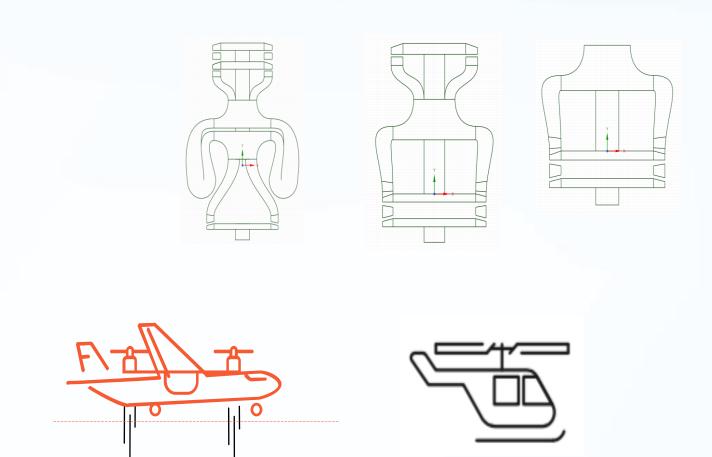
Продукт

В результате выполнения проекта будет представлена **платформа РСУ**, в основе которой лежат типовые масштабируемые решения, включающие схемы газогенераторов, турбокомпрессоров, синхронных электрических генераторов, электродвигателей. Типовые решения платформы позволят оперативно разрабатывать и выпускать ГТД, турбовинтовые двигатели, турбокомпрессоры и турбогенераторы мощностью от 50 кВт до 500 кВт. Схемы и примерные характеристики представлены ниже.

- Мидель: 100 кВт 500-700 мм; 500 кВт 1000-1800 мм.
- Масса: 100 кВт 50-80 кг; 500 кВт 150-300 кг.

ТВД для БВС ВВП

- Топливная эффективность:
- 100 кВт 200г/кВт•ч (147 г/л.с.ч), КПД 37-38% на клеммах;
- 500 кВт 180г/кВт•ч (132 г/л.с.ч), КПД 40-42% на клеммах.

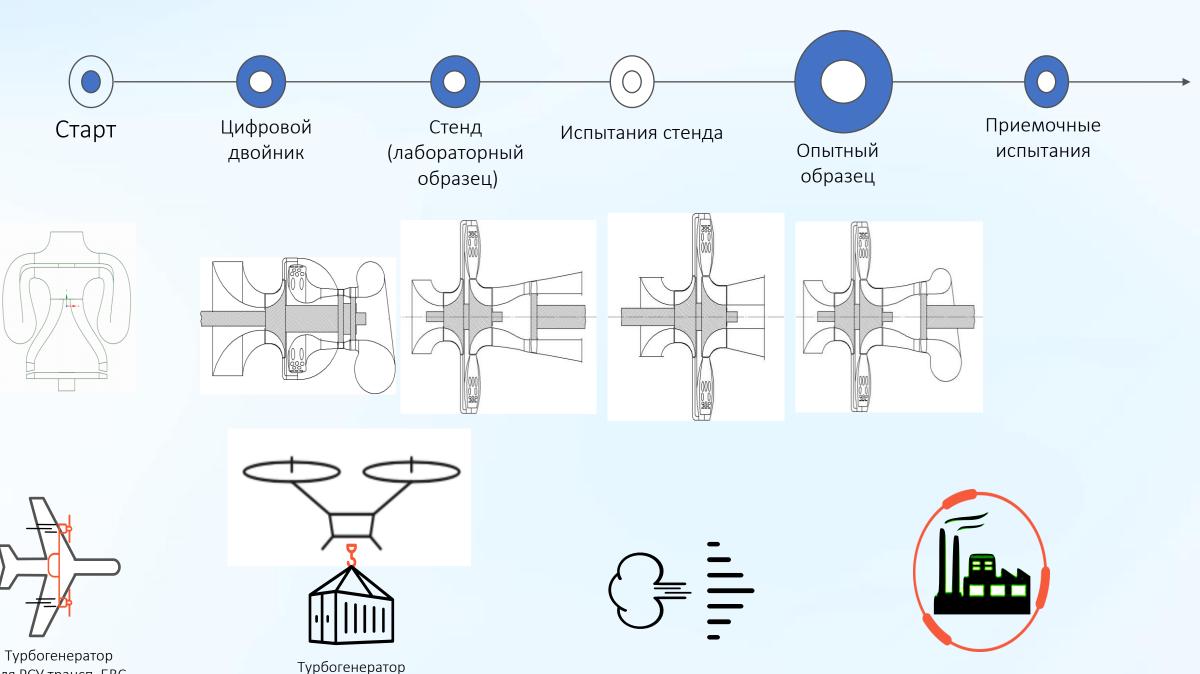


ТВД для вертолета

для РСУ трансп. БВС

Типовой маршрут ускоренного создания продукта

для грузовика

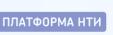


ТРД для скоростного БВС

Распределенная Энергетика











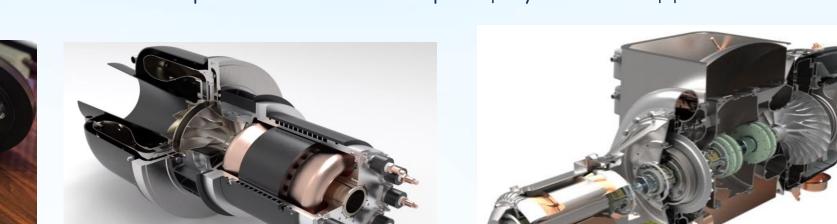


Технология (TRL-4)

В основе проекта лежит три ключевые технологии:

- безмасляные трансмиссии на воздушной смазке (впервые на авиационных моторах).
- высокоуровневые методики проектирования оптимальных конструкций методом решения обратной некорректной задачи оптимизации;
- методы аддитивных технологий и топологической оптимизации, специально разработанные для применения в проектировании турбомашин.

Текущий статус технологии разработаны экспериментальные образцы узлов и изделий.



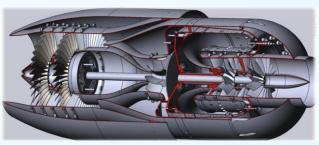






ТРД-100 О

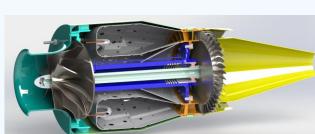


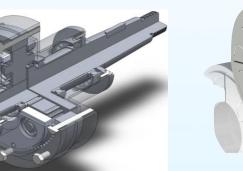


ДТРД-1000











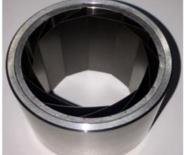


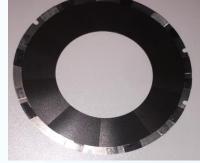
Синхронный генератор СГ-100





роторов





Лепестковые ГДП









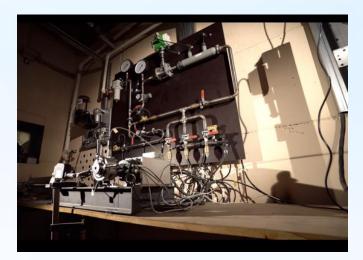






Технология (TRL-4)

Разработана, смонтирована, испытана и введена в эксплуатацию стендовая база:









аналог ротора ВСУ ТА 18-200, 280 кВт, 50,55,65 мм, нагрузка 55 кг, перегрузка 2g.



Стенд - демонстратор технологии радиалього ГСП, 2МВт ГТД, 110 мм, нагрузка 300 кг



Стенды для отработки роторов ГТД и турбогенераторов



Испытания камеры сгорания

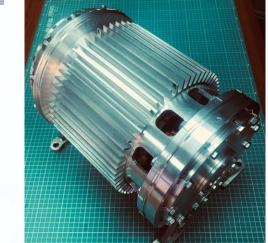








подшипников



Конкурирующие решения _{Velka Bites}







TS-100

Характеристика	Ед. изм.	TJ-100	TP-100	TS-100ZA	TS-100DA	
Максимальный диаметр	ММ	272				
Поперечные размеры	MM X MM		300x398	398x330	398x330	
Длина	ММ	625	887	829	881	
Масса (без жидкостей)	кг	19,5	61,6	56,7	62,6	
Максимальная тяга	Н	1100				
Мин. расход топлива	кг/ДаН/ч	1,09				
Электрическая мощность	кВт	750				
Выходная мощность на валу	кВт		180	180	180	
Скорость вращения ВВ	об/мин		2158	5978	2158	
Крутящий момент	Нм		797	287	797	
Высотность	М	8000	9000			
Топливо		JET-A1, JP5, JP8	TS-1, T2, RT, JET A, JET A1, JET B			

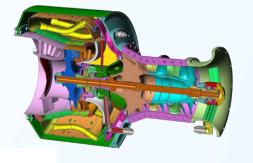


JetCat SPT5H

Двигатели	AMT Titan	JetCat P400	TJ90
Тяга, Р [Н]	392	395	400
Максимальная частота вращения ротора, n [об/мин]	96000	98000	100000
Степень повышения полного давления,	3,8	3,8	
Расход воздуха, [кг/с]	0,66	0,67	
Расход топлива, [г/с]	17	16,3	
Стоимость, \$	11000	9400	6700















Аэросила



ТА 14-130, 106 кВт







ДТРД ЦИАМ, 295 кгс



Поршневые и роторно-поршневые



Основные характеристики АПД российской разработки										
Характеристика	Ед. изм.	ДВ-50	ПД-1400	АПД 110/120	«Ритм»	ДВ-200	АПД 250/3004	ДВ-370В⁵	ДВ-400	ДВ-450
Разработчик		ОКБМ	«АГАТ»	«АГАТ»	«Промсервис»	ОКБМ	«AГАТ»	ОКБМ	ОКБМ	ОКБМ
Число цилиндров		4	4	4	7	5	4	9	9	9
Расположение		оппозит	оппозит	оппозит	звезда	звезда	оппозит	звезда	звезда	звезда
Мощность1	л.с.	50	90	120	200	200	300	370	400	450
Масса двигателя ²	КГ	35	75	92	156	75	230	235	205	205
Уд. расход топлива	г/л.с. ч	190	190	190		180	165	190	180	180
Pecypc ³	ч	1500	1500	1500	1500	1500	1500	1500	1500	1500
1 - MANCHMARILMAR MONINOCTE: 2 - MACCA COVORD REMEATERS: 3 - RECORD REPORTS DARRAGE REMAINS REMEATERS. 5 - REPORTS THE REMEATERS.										

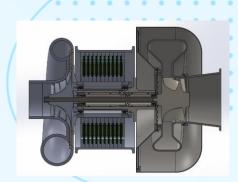


Генератор М-софт, 40 кВт





reynolds.aero, Россия, 300 кгс



Генератор с ГТД MetisDisign, дисковый ротор генератора, 300 кВт



Генератор с ДВС LaunchPoint, дисковый ротор генератора



SWISSTURBINES













Разрабатываемый продукт имеет преимущества перед конкурентами.

Ключевые преимущества продукта перед конкурирующими решениями:

- отсутствие масляной смазки, пожаробезопасность, на 30% меньший вес и количество деталей;
- широкое применение 3D-печати позволяет освоить кастомизированное производство;
- высокоуровневое моделирование позволит получить более высокие удельные показатели.
- ✓ показатель 1 возможность единичного производства
- ✓ показатель 2 отсутствие масляной смазки

- √ показатель 3 ресурс
- ✓ ценовой показатель стоимость владения

Конкурирующие решения

	AMT Titan	JetCat P400	TJ90	TP-100	проект
показатель 1	Нет	Нет	Нет	Нет	Да
показатель 2	Нет	Нет	Нет	Нет	Да
показатель 3	25	25	50	75	300/1500
Ценовой показатель	52 тыс.\$	49 тыс.\$	52 тыс.\$		До 25 тыс.\$
Тип решения	совпадает	совпадает	совпадает	совпадает	совпадает



Конкуренты в классе 100 кВт

Stuttgart Engineering. Германия

49000 Евро, мощн. 97,5 кВт, масса 30 кг поставка 18 - 24 месяца от предоплаты. Заявлен ресурс 2000 ч.

Серийного производства нет.



PBS VELKA BITES. Чехия

100000 Евро, мощн. 180 кВт, масса 61 кг поставка 3 месяца от предоплаты. Единственное реальное предложение на рынке. Линейка ТРД, ТВД, ТГ



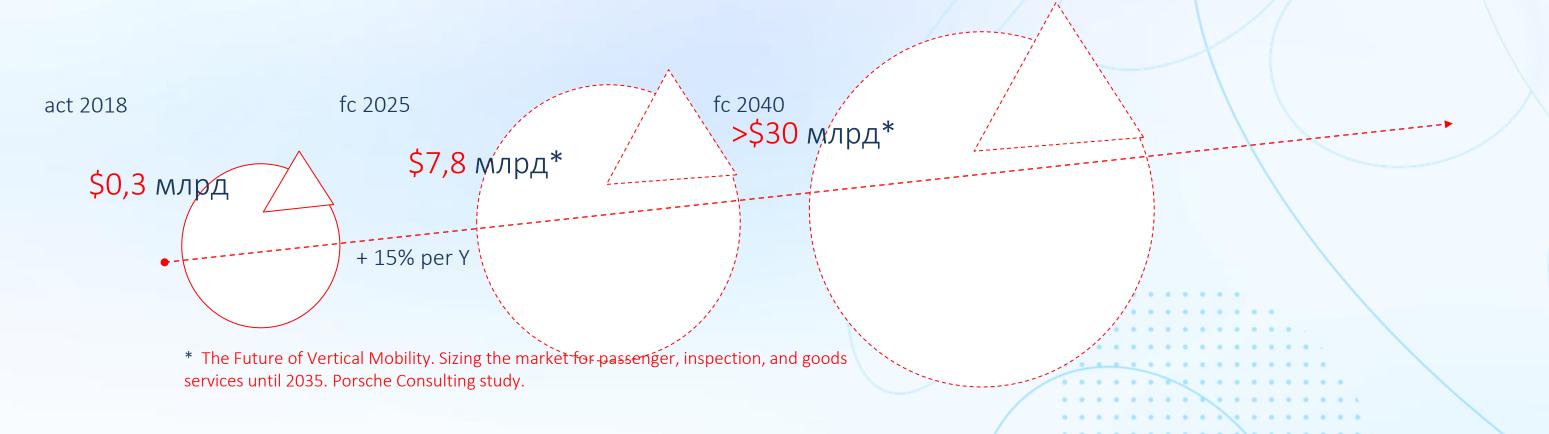












Несмотря на широкое распространение ДВС на современных БВС тяжелого и среднего класса, в классе всепогодных транспортных БВС будущее за гибридными РСУ с высокоэффективными турбогенераторами в качестве источника энергии (FAA Aerospace Forecasts Fiscal Years 2018-2038. FAA. 2018. [Электронный ресурс]. Режим доступа: https://www.faa.gov/data_research/aviation/aerospace_forecasts/media/FY2018-38_FAA_Aerospace_Forecast.pdf, свободный, яз.англ. (Дата обращения 20.12.2018)), электрическим и механическим приводом винтов-вентиляторов, а также пропульсивными системами, сочетающими создание подъемной силы и силы тяги.

Рынок ТГ, МГТД и РСУ для БВС только начинает зарождаться. К 2025 году предполагается рост мирового рынка до 7800 млн.\$.
По прогнозам Morgan Stanley Research, объем рынка силовых установок БВС в 2040 году может составить \$ 30 млрд (15 - 20% от стоимости рынка транспортных БВС), в т.ч. ~ 30-40 % РСУ с источником энергии в виде ГТД (технология проекта). Доля авиационных ГТД размерности до 500 кВт составляет 35-50% от общего объема рынка - \$ 150 млн.
Команда проекта рассчитывает занять 30% внутреннего рынка МГТД к 2027 году., 10-15% мирового рынка к 2030 г.

Барьеры для выхода на целевые рынки

- Барьеры технологические: удельный вес конструкции, температура в камере сгорания, перед турбиной.
- Барьеры бизнес-модели: Протекционистская политика в высокотехнологичной сфере в развитых странах и КНР.



Контакты

Сайт pltm.org/

телефон **+7** (921) 883-55-02

email pavelbulat@mail.ru

