

Экспертная сессия



**Подготовка дорожной карты для включения изделий из фторопласта и сверхвысокомолекулярного полиэтилена, в том числе медицинского назначения, в реестр Минпромторга РФ
(Постановление Правительства РФ № 719 от 17.07.2015 «О подтверждении производства российской промышленной продукции»)**



15 января 2026г.

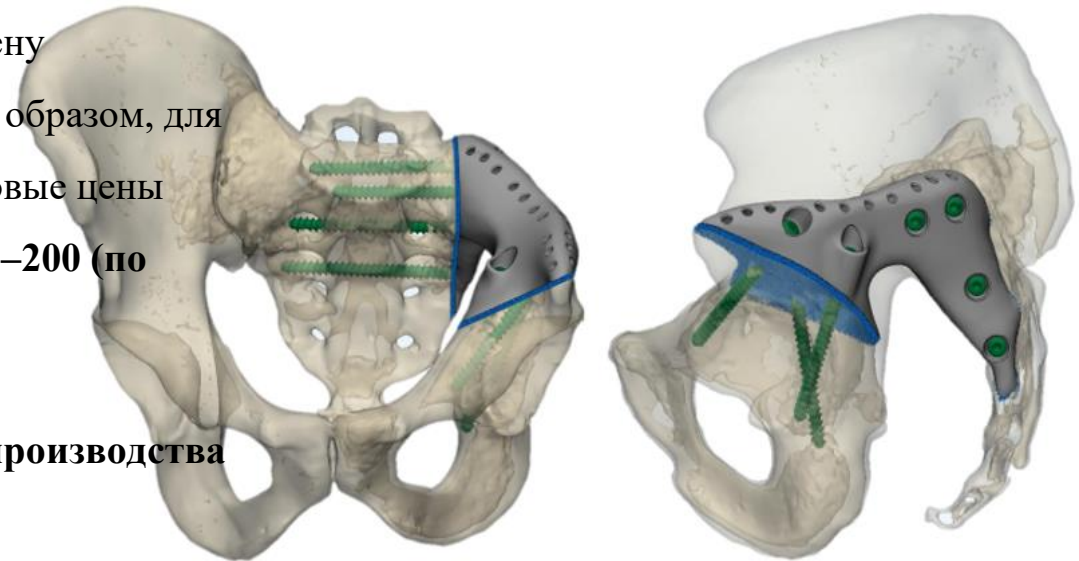
Цыбуков Сергей Иванович
Генеральный директор
инжиниринговой компании «Ком-Пласт»,
Вице-президент Ассоциации промышленных
предприятий Санкт-Петербурга

Исходная ситуация в мире

Медицинский СВМПЭ (\$85–140 за кг)

Данные указывают, что высококачественный порошок UHMWPE медицинского класса действительно продаётся в диапазоне порядка \$85–140 за кг в зависимости от объёма. Например, на промышленной площадке Made-in-China медицинское волокно UHMWPE (для шовного материала) предлагается по ~\$95.8 за кг при партии 25–999 кг и по ~\$76.7 за кг при заказе от 1000 кг. Это соответствует цене порядка \$80–100/кг для крупных закупок сырья. Также в каталоге Sigma-Aldrich 1 кг ультравысокомолекулярного полиэтилена (специальный порошок UHMWPE) стоит \$195.50 (цена со скидкой, обычно \$230), что демонстрирует цену мелкооптовых поставок в пределах (и даже выше) указанного диапазона. Таким образом, для **медицинского порошка UHMWPE** диапазон **\$85–140/кг** подтверждается: оптовые цены составляют около \$80–100, а при **небольших закупках** могут достигать **~\$150–200** (по состоянию на 2025 год).

Постановление Правительства РФ № 719 от 17.07.2015 «О подтверждении производства российской промышленной продукции»)



Необходимо сформировать в России «Техноэкономику будущего», экономику, которая будет работать на качественно новой технологической основе. "Нужно охватывать все больше и больше отраслей и институтов, формируя «Техноэкономику будущего»: экономику с институтами, работающими на качественно новой технологической основе", - сказал он.

Президент отметил, что Россия находится в числе безусловных мировых лидеров в вопросах использования новых принципов цифрового государства. "Это факт, нужно укреплять эти позиции и идти дальше", - подчеркнул он.

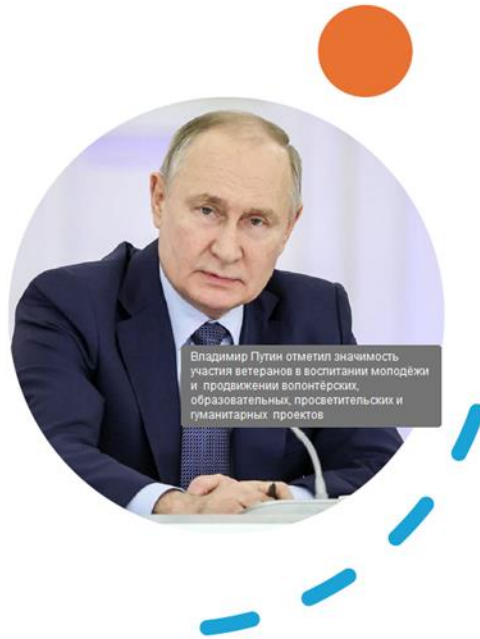
По словам главы государства, технологические изменения сейчас происходят очень быстро, и для эффективного развития уже недостаточно автоматизировать отдельные производственные процессы, "нужно действовать в масштабах целых рынков". Есть успешные примеры таких работающих платформ.

Президент РФ Владимир Путин, выступление на ПМЭФ.



Билибин А.Ю. – декан кафедры химии высокомолекулярных соединений СПбГУ

Заявка в Фонд Бортика по теме: «Разработка системы по обеспечению выпуска роликов и настила для эскалаторов из сверхвысокомолекулярного полиэтилена (СВМПЭ) и композиционных материалов на его основе». Совместная работа с СПбГУ в 2004-2009гг.



09.12.25г. Состоялась пресс-конференция, организуемая Ассоциацией «Композитный Кластер Санкт-Петербурга» и Управляющей компанией ИНТЦ «Невская дельта» и Заводом имени «Комсомольская Правда» по производству изделий из медицинского отечественного СВМПЭ.

<https://mkoprof.ru/tpost/gdv9hefrg1-091225g-sostoyalas-press-konferentsiya-o>

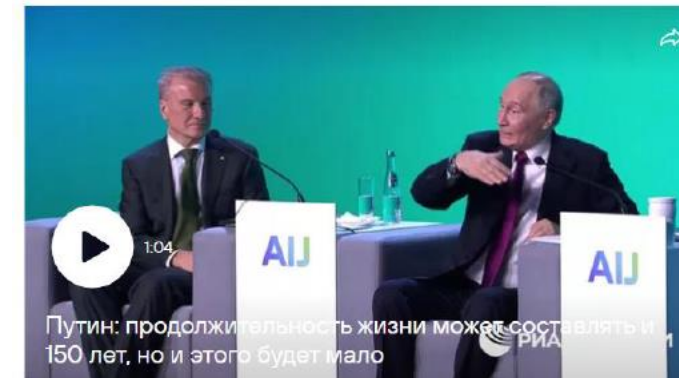
В России, как отметил президент, ставятся конкретные цели по увеличению средней продолжительности жизни.

Путин подчеркнул, что при правильной организации условий продолжительность жизни человека можно довести до 150 лет.

Он также назвал одной из целей российского здравоохранения продление «деятельной жизни» людей, чтобы у них в будущем оставались «возможности и желание работать», быть «наставниками» и передавать свой опыт.

Путин предположил, что продолжительность жизни может составлять 150 лет

Путин: продолжительность жизни может составлять 150 лет, но и этого будет мало



23.08.2022 года в Смольном подписано **Соглашения о партнёрстве** в целях создания и развития образовательно-производственного центра (кластера) машиностроения Санкт-Петербурга в рамках федерального проекта **«Профессионалитет»** государственной программы Российской Федерации «Развитие образования» по отраслевому принципу **«Нефтегазохимическая промышленность»** подотрасль «Промышленность полимерных материалов». Участники:

- Комитет по науке и высшей школе
- Академия машиностроения имени Ж.Я. Котина
- Петербургский тракторный завод
- Завод «КП»

Образовательно-производственный центр (кластер) по обучению специальности **«Слесарь-инструментальщик технологической оснастки»** + **дополнительные компетенции**



Организация научно-образовательного консорциума предприятий Полимерного кластера СПб – декабрь 2024 г.



Правительство Санкт-Петербурга
Комитет по науке
и высшей школы



В рамках Профессионалитета - подготовка рабочих мест, доступ к технологическим картам и регламентам, профессиональным стандартам и т.д. предприятий «Полимерного кластера СПб». Софинансирование проекта- Ком-Пласт



ОРГАНИЗАЦИОННАЯ СТРУКТУРА НАУЧНО-ПРОИЗВОДСТВЕННОГО КОНСОРЦИУМА



Системный интегратор - средняя или крупная частная высокотехнологичная компания, которая выступает интегратором цепочек поставок и поставщиком конечной продукции научно-производственного консорциума.

«Концептуальные основы НТИ», д.э.н. Иванов В.В.

Создание научно-производственного консорциума с НПО «Спецматериалов» по «Изготовлению технических изделий из полимерных конструкционных материалов с заданными свойствами методом литья под давлением и прессованием» (19.08.2021г.)



17.11.22 состоялась торжественная церемония награждения лауреатов трудовых коллективов НПО «Спецматериалов и научно-производственного консорциума «Полимерный кластер СПб» премией имени С.И. Мосина правительством Тульской области в области научно-технических исследований и разработок в интересах обороны и безопасности страны за 2021 г.

Исследовательская работа выполнялась в рамках работы научно-производственного консорциума Полимерного кластера СПб с НПО «Спецматериалов» по разработке полимерных смесей из отечественных полимерных композиций для производства изделий специального назначения «Шлем» и «Забрало» в рамках программы по импортозамещению.

- НПО «Спецматериалов» было награждено за «Разработку технологии производства, создание и испытания специальных защитных шлемов для силовых структур Российской Федерации».
- Полимерный кластер СПб был награжден за «Разработку подходов выбора полимерного композиционного материала отечественного производства с заданными свойствами для применения в технических изделиях специального назначения с отработкой технологии их производства».



КОНЦЕПТУАЛЬНАЯ МОДЕЛЬ ОРГАНИЗАЦИИ ДЕЯТЕЛЬНОСТИ НАУЧНО-ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ КОНСОРЦИУМОВ



Научно-производственный консорциум -

объединение предприятий реального сектора экономики, **научных организаций и высших учебных заведений**



выполняющих **совместную** производственную и научно-технологическую **программу с НП «МОН», в ЭЦ в СПб ГТИ (ТУ), СПб ГЭТУ «ЛЭТИ», БГТУ им. В.Г. Шухова , учебном центре «Полимер-экология», БАЗОВОЙ КАФЕДРОЙ СПбГЭУ**



направленную на реализацию приоритетных научно-технологических проектов (**таких как «Вход в профессию», разработка ПС, ПК, КОС и др.) и создание базовых платформенных технологических решений и цепочек поставок**, выполняющих оперативно-тактические задачи замещения высокотехнологичного импорта и определяющих глобальную конкурентоспособность российской экономики в средне- и долгосрочной перспективе.

Общее Собрание Ассоциации промышленных предприятий Санкт-Петербурга 27.11.2025г. на площадке СПбГТИ (ТУ)



РЕАЛИЗАЦИЯ ПИЛОТНОГО ПРОЕКТА ПО РАЗВИТИЮ ДЕЯТЕЛЬНОСТИ ЭКЗАМЕНАЦИОННЫХ ЦЕНТРОВ ПО ПРОВЕДЕНИЮ НЕЗАВИСИМОЙ ОЦЕНКИ КВАЛИФИКАЦИИ (ЭКЗАМЕНАЦИОННЫХ ПЛОЩАДОК ЦЕНТРОВ ОЦЕНКИ КВАЛИФИКАЦИЙ В СФЕРЕ НАНОТЕХНОЛОГИЙ И МИКРОЭЛЕКТРОНИКИ И ФИНАНСОВОГО РЫНКА), ФУНКЦИОНИРУЮЩИХ НА БАЗЕ ОБРАЗОВАТЕЛЬНЫХ ОРГАНИЗАЦИЙ ВЫСШЕГО ОБРАЗОВАНИЯ НА ПРИМЕРЕ СПБ ГТИ(ТУ)).



ЭКЗАМЕНАЦИОННЫЙ ЦЕНТР



Экзаменационный Центр СПбГТИ(ТУ) в составе Центра оценки квалификаций в nanoиндустрии ООО «Завод по переработке пластмасс имени «Комсомольской правды» (сокращенно - ЭЦ СПбГТИ(ТУ) в составе ЦОК в nanoиндустрии Завода КП)



Проректор по учебной и методической работе СПбГТИ(ТУ) Б.В. Пекаревский, генеральный директор Завода «КП» С.П. Козлова и руководитель ЭЦ СПбГТИ(ТУ) Ю.И. Шляго на открытии Экзаменационного Центра в 2018 году в рамках реализации Ф3-238 от 03.07.2016 года «О независимой оценке квалификации»

КОНЦЕПТУАЛЬНАЯ МОДЕЛЬ ОРГАНИЗАЦИИ ДЕЯТЕЛЬНОСТИ НАУЧНО-ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ КОНСОРЦИУМОВ



Эффективность деятельности консорциума и применяемых инструментов государственно-частного партнерства обеспечивается



созданием системы **«СКВОЗНОЙ» ОТВЕТСТВЕННОСТИ** с использованием инструментов НСК и МКО по разработке бизнес-процессов и СМК, проектированию ПК, выявлению квалификационных дефицитов, разработке ПС и КОС и др. во взаимоотношениях поставщиков различных уровней за качество промежуточной и конечной продукции, а также результаты исследований и разработок.

Все участники благодаря своей уникальной компетенции равноправные субъекты.

Награждение руководителей Научно-производственного консорциума «Полимерный кластер СПб» памятным знаком Ленинградским военным округом



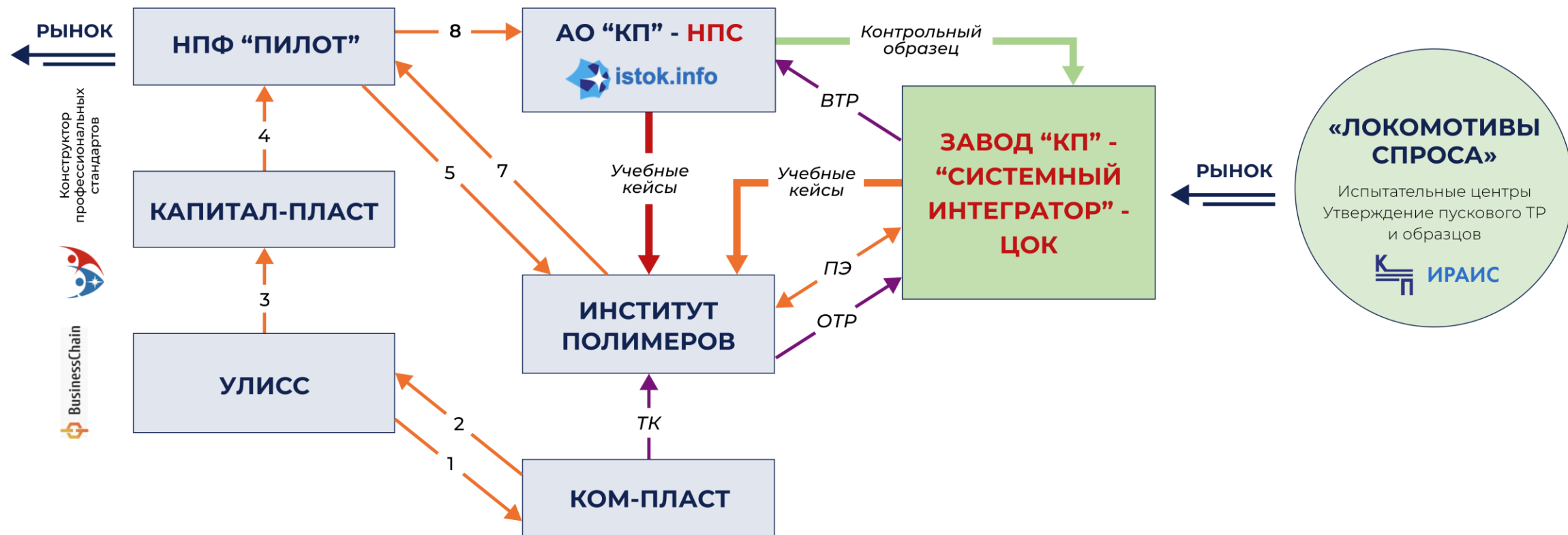
12 декабря 2024 года, Генеральный директор АО «НПО Спецматериалов» М.В. Сильников удостоен высокой государственной награды – Ордена "За заслуги перед Отечеством" IV степени!



26 декабря 2025 года коллективу АО «НПО Спецматериалов» вручена высокая государственная награда — Орден Александра Невского. Торжественную церемонию награждения провёл Первый заместитель Председателя Правительства Российской Федерации Д.В. Мантуров.



ПОСТРОЕНИЕ НАУЧНО-ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ КОНСОРЦИУМОВ* В ИРАИС С КАСКАДНЫМ БИЗНЕС-ПРОЦЕССОМ ПО ПРОВЕДЕНИЮ ИСПЫТАНИЙ И РАЗРАБОТКЕ, АКТУАЛИЗАЦИИ И АПРОБАЦИИ ПРОФЕССИОНАЛЬНЫХ СТАНДАРТОВ И ПРОГРАММ ДПО



*Заявка в проект Агентства стратегических инициатив (АСИ) «Сильные идеи для нового времени» - «Цифровой Агрегатор ПО "СПК по Чрезвычайным ситуациям/BusinessChain/Istock"- инструмент для развития промышленной экосреды»

*Методологическое и организационное взаимодействие с СПбГЭУ

Программы обучения для компаний Полимерного кластера СПб в 2025 году

- Прессование пластин и сэндвичей технологией горячего прессования из сверхвысокомолекулярного полиэтилена отечественных марок для технических изделий с заданными свойствами двойного назначения при поддержке СПб ГАУ «ЦЗН» (25 чел.);
- Производство пластин, стержней и сэндвичей из сверхвысокомолекулярного полиэтилена (СВМПЭ) и композиций на его основе для изделий с заданными свойствами, в т.ч. для медицины (15 чел.)



В соответствии с ПРИКАЗОМ Ростехнадзора от 31.12.2014 г. №631 "ОБ УТВЕРЖДЕНИИ ФЕДЕРАЛЬНЫХ НОРМ И ПРАВИЛ В ОБЛАСТИ ПРОМЫШЛЕННОЙ БЕЗОПАСНОСТИ "ТРЕБОВАНИЯ К ТЕХНОЛОГИЧЕСКИМ РЕГЛАМЕНТАМ ХИМИКО-ТЕХНОЛОГИЧЕСКИХ ПРОИЗВОДСТВ"

	лабораторные (пусковые записки, производственные методики)	разовые (опытные)	временные (пусковые)	постоянные
Цель	Лабораторные регламенты (пусковые записки, производственные методики) разрабатываются для лабораторных, стендовых и модельных установок, не выпускающих товарную продукцию.	Разовые (опытные) технологические регламенты разрабатываются при выпуске товарной продукции на опытных и опытно-промышленных установках (цехах), а также для опытных и опытно-промышленных работ, проводимых на действующих производствах	Временные (пусковые) технологические регламенты разрабатываются для: <ul style="list-style-type: none"> новых в данной организации производств; действующих химико-технологических производств, в технологию которых внесены принципиальные изменения; производств с новой технологией. 	Постоянные технологические регламенты разрабатываются для освоенных химико-технологических производств, обеспечивающих требуемое качество выпускаемой продукции.
содержание	<ul style="list-style-type: none"> назначение установки; краткая характеристика сырья, полупродуктов, готового продукта, отходов, сточных вод и выбросов вредных веществ с указанием их токсических, пожаро- и взрывоопасных свойств; описание технологической схемы и расположения аппаратуры; описание схемы контрольно-измерительных приборов и автоматики, блокировок и предохранительных устройств; описание схемы электроснабжения; требования к безопасной эксплуатации; требования к обеспечению экологической безопасности; чертежи технологической схемы. 	<ul style="list-style-type: none"> общая характеристика производства; характеристика производимой продукции; характеристика сырья, материалов, полупродуктов и энергоресурсов; описание химико-технологического процесса и схемы; материальный баланс; нормы расхода основных видов сырья, материалов и энергоресурсов; контроль производства и управление технологическим процессом; возможные инциденты в работе и способы их ликвидации; безопасная эксплуатация производства; перечень обязательных инструкций; технологические схемы производства; спецификация основного технологического оборудования (технических устройств), включая оборудование природоохранного назначения 	<ul style="list-style-type: none"> общая характеристика производства; характеристика производимой продукции; характеристика сырья, материалов, полупродуктов и энергоресурсов; описание химико-технологического процесса и схемы; нормы расхода основных видов сырья, материалов и энергоресурсов; контроль производства и управление технологическим процессом; возможные инциденты в работе и способы их ликвидации; безопасная эксплуатация производства; перечень обязательных инструкций; технологические схемы производства; спецификация основного технологического оборудования (технических устройств), включая оборудование природоохранного назначения 	<ul style="list-style-type: none"> общая характеристика производства; характеристика производимой продукции; характеристика сырья, материалов, полупродуктов и энергоресурсов; описание химико-технологического процесса и схемы; материальный баланс; нормы расхода основных видов сырья, материалов и энергоресурсов; контроль производства и управление технологическим процессом; возможные инциденты в работе и способы их ликвидации; безопасная эксплуатация производства; перечень обязательных инструкций; технологические схемы производства; спецификация основного технологического оборудования (технических устройств), включая оборудование природоохранного назначения
Срок действия	Срок действия лабораторного технологического регламента (пусковой записки, производственной методики) устанавливается лицом, утверждающим технологический регламент.	сроки их действия устанавливаются в соответствии со сроками проведения опытных работ или сроками выпуска определенного объема продукции. Для разовых (опытных) технологических регламентов, в соответствии с которыми проводится наработка опытной продукции в течение нескольких лет, срок действия технологического регламента устанавливается не более 5 лет.	сроки устанавливаются в соответствии с установленными планами норм освоения производств и с учетом времени, необходимого для составления постоянного технологического регламента. При сроке освоения производства менее года допускается устанавливать срок действия временного (пускового) технологического регламента до одного года. При отсутствии установленных планами норм освоения производства срок действия временного технологического регламента определяется лицом, его утверждающим. По окончании срока действия временного технологического регламента должен быть утвержден постоянный технологический регламент.	10 лет

Технологические регламенты(по ГОСТ 3.1001-2011) по СВМПЭ на АО «КП»

ТР изготовления изделий из СВМПЭ и др. полимерных материалов методом автоматического прессования
ТР постоянный производства вкладышей-амортизаторов на основе СВМПЭ №ТР2219-142-05761883-2022
ТР производства антифрикционных пластин на основе СВМПЭ+ФП4
ТР производства антифрикционных тех. изделий плоской формы на основе СВМПЭ+ФП4+карбид кремния 8-10%
ТР производства антифрикционных, антикоррозионных пластин на основе СВМПЭ+ФП4+карбид кремния 8-10%
ТР производства антифрикционных, антикоррозионных пластин на СВМПЭ+ФП4+тканевый вкладыш
ТР производства антифрикционных, антикоррозионных пластин основа СВМПЭ + карбид кремния 8-10%+каучук
ТР производства композиций (антифрикционных, огнестойких, износостойких) на основе СВМПЭ+ФП
ТР производства плоских тех. изделий несложной конструкции из СВМПЭ+ФП под давлением
ТР производства стержней СВМПЭ + ФП + полиоксиметилена методом экструзии или горячей экструзии
ТР производства сэндвич пластин из фрикционного узла из СВМПЭ+ФП, методом автоматического прессования
ТР производства толстостенных изделий на основе СВМПЭ+ФП методом горячего прессования
ТР производства ТРУБ из ФП-4, СВМПЭ, полиоксиметилена + др. материалы

В рамках обучений, при проектировании и изготовлении экспериментальной установки рам-экструдера, Институт полимеров с апробацией на АО «КП» разработал для Завода КП:

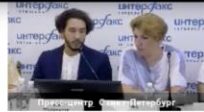
- НИОКР по теме «Исследование и сравнительный анализ марок сверхвысокомолекулярного полиэтилена (производства Германия, Бразилия, Китай, Россия), их эксплуатационных свойств и технологий изготовления изделий»;
- Временный технологический регламент производства заготовок медицинского назначения из сверхвысокомолекулярного полиэтилена медицинского назначения методом рам-экструзии;
- Временный технологический регламент производства заготовок технического назначения из сверхвысокомолекулярного полиэтилена и фторопласта методом поршневой экструзии;
- Временные технологические регламенты на композиции из СВМПЭ:
 - Временный технологический регламент производства стержней диаметром от 40 до 100 мм из СВМПЭ методом рам-экструзии
 - Временный технологический регламент производства пластины размером 500x100мм из СВМПЭ методом горячего прессования
 - Временный технологический регламент производства стержней диаметром от 40 до 100 мм из коксонаполненной композиции на основе СВМПЭ методом рам-экструзии
 - Временный технологический регламент производства пластины размером 500x100мм из коксонаполненной композиции на основе СВМПЭ методом горячего прессования
 - Временный технологический регламент производства стержней диаметром от 40 до 100 мм из композиции на основе СВМПЭ с молибденом методом рам-экструзии
 - Временный технологический регламент производства пластины размером 500x100мм из композиции на основе СВМПЭ с молибденом методом горячего прессования
 - Временный технологический регламент производства стержней диаметром от 40 до 100 мм из композиции на основе СВМПЭ с углеволокном методом рам-экструзии
 - Временный технологический регламент производства пластины размером 500x100мм из композиции на основе СВМПЭ с углеволокном методом горячего прессования
 - Временный технологический регламент производства пластины размером 500x100мм из коксонаполненной композиции на основе СВМПЭ с металлической закладной методом горячего прессования
 - Временный технологический регламент производства пластины размером 500x100мм из композиции на основе СВМПЭ с молибденом с металлической закладной методом горячего прессования
 - ТУ 2291-001- 54361852 -2025 «Технические условия. Заготовки общего назначения из СВМПЭ»

10-11 июля 2025 года в Москве состоялся X Национальный форум реабилитационной индустрии и универсального дизайна «Надежда на технологии»

Также 15.07.25 состоялась пресс-конференция в Интерфаксе по теме "Производство изделий из отечественного СВМПЭ для реабилитации"



Совместные программы ДПО



1. Основы проектирования научно-производственных консорциумов в парадигме «Техноэкономика» и «Экосистема созидания» для производства технических изделий с заданными свойствами;
2. Полимерные материалы – сверхвысокомолекулярный полиэтилен, фторопласт, полиоксиметилен. Практическое материаловедение в т.ч. для медицины;
3. Трибология антифрикционных полимерных материалов, изделия работающие в трибологических парах;
4. Управление проектами — «от идеи до выпуска готовой продукции». Правила, практика, результаты



Тиражирование Модели кадрового обеспечения (формирование инжиниринговых команд), применяемой для внедрения передовых производственных технологий (МКО) - проекта Полимерного кластера СПб, Фонда инфраструктурных образовательных программ (ФИОП), Национального агентства развития квалификаций (НАРК) и ведущих ВУЗов СПб



1. Разработка технологий:

- ЕТП Полимерного кластера СПб
- Центр «Зеленых технологий»
- Витрина проектов
- и др.



2. Создание бизнес-процессов и системы менеджмента качества (СМК)

3. Определение кадрового дефицита. Разработка корпоративных профессиональных стандартов (ПС) предприятий Полимерного кластера СПб и комплектов оценочных средств (КОС) к ПС:

- 65 ПС - разработано, внедрено,
- Разработка психологического портрета специалиста
- 7 ПС – апробируются для членов команд стартапов с soft skills и «социологией справедливости»



4. Разработка индивидуальных программ обучения и программ ДПО:

- 5 учебных модулей МКО
- 10 программ ДПО при софинансировании Комитета по труду и занятости населения СПб
- Проведение обучения в Учебном центре Полимерного кластера СПб



Санкт-Петербургский
государственный
университет

5. Подтверждение квалификации путем независимой оценки в ЦОК

- Проведение профессионального экзамена (ПЭ)
- Занесение в Единый реестр НАРК



ФОНД ИНФРАСТРУКТУРНЫХ
И ОБРАЗОВАТЕЛЬНЫХ
ПРОГРАММ

В рамках реализации и тиражирования МКО по заказу инжиниринговой компании Ком-Пласт научно-исследовательская компания УЛИСС проектирует, актуализирует, апробирует и внедряет в производство разработанные ТР (по ГОСТ 3.1001-2011), ПС (по ФЗ-238 от 03.07.2016г.) и программы ДПО (по ФЗ-273 от 29.12.2012 г. «Об образовании в РФ» и Методике Минобрнауки РФ от 22.01.2015 №ДЛ-1/05вн):

«Основы проектирования научно-производственных консорциумов в парадигме «Техноэкономика» и «Экосистема созидания» для производства технических изделий с заданными свойствами» (ДПО)

«Полимерные материалы – СВМПЭ, фторопласт, полиоксиметилен. Практическое материаловедение в т.ч. для медицины»

«Трибология антифрикционных полимерных материалов; изделия, работающие в трибологических парах»

«Управление проектами — «от идеи до выпуска готовой продукции». Правила, практика, результаты»

«Как собрать эффективную команду»

«Цифровизация. Искусственный интеллект»

«Проектирование профессионального стандарта под цели проекта»

«Полимеры в светодиодной технике»

Многофункциональный корпоративный ПС «Механик-наладчик оборудования и технологической оснастки по производству изделий из СВМПЭ и фторопласта, и композиций на их основе» с комплектом оценочных средств (КОС), с психологическими портретами специалистов, умением работать в индустриальном и проектных мирах социологии справедливости

Многофункциональный корпоративный ПС «Механик-наладчик рам-экструдера и технологической оснастки по производству изделий из СВМПЭ и фторопласта, и композиций на их основе» с комплектом оценочных средств (КОС), с психологическими портретами специалистов, умением работать в индустриальном и проектных мирах социологии справедливости

Многофункциональный корпоративный ПС «Инженер-электронщик оборудования по производству изделий из СВМПЭ и фторопласта, и композиций на их основе» с комплектом оценочных средств (КОС), с психологическими портретами специалистов, умением работать в индустриальном и проектных мирах социологии справедливости

Многофункциональный корпоративный ПС «Прессовщик по производству изделий из СВМПЭ и фторопласта, и композиций на их основе» с комплектом оценочных средств (КОС), с психологическими портретами специалистов, умением работать в индустриальном и проектных мирах социологии справедливости

Многофункциональный корпоративный ПС «Специалист, обеспечивающий качество продукции в соответствии с требованиями системы менеджмента качества предприятия производства изделий из СВМПЭ и фторопласта, и композиций на их основе» с комплектом оценочных средств (КОС), с психологическими портретами специалистов, умением работать в индустриальном и проектных мирах социологии справедливости

Многофункциональный корпоративный ПС «Специалист по инженерному обеспечению и сопровождению производства изделий из СВМПЭ и фторопласта, и композиций на их основе» с комплектом оценочных средств (КОС), с психологическими портретами специалистов, умением работать в индустриальном и проектных мирах социологии справедливости

Многофункциональный корпоративный ПС «Специалист по проектированию, производству и техническому сопровождению оборудования и технологической оснастки производства изделий из СВМПЭ и фторопласта, и композиций на их основе» с комплектом оценочных средств (КОС), с психологическими портретами специалистов, умением работать в индустриальном и проектных мирах социологии справедливости

Пусковой ТР производства стержней и заготовок из технических марок СВМПЭ методом рам-экструзии: оборудование, технологические режимы, контроль, безопасность

Пусковой ТР получения стержней и заготовок из медицинских марок СВМПЭ методом поршневой экструзии: требования к процессу, оборудованию, качеству и методам контроля

Пусковой ТР производства стержневых полуфабрикатов из фторопласта и заготовок под дальнейшие изделия: оборудование, технологические режимы, контроль, безопасность

В Петербурге стало снижаться количество вакансий – ДЕЛОВОЙ ПЕТЕРБУРГ

<https://www.dp.ru/a/2025/12/23/neozhidannie-dostoinstva-pochemu>



20-21.09 в Москве состоялась Всемирная общественная ассамблея «Новый Мир осознанного единства».

14.10.25г. в Интерфакс Северо-Запад состоялась пресс-конференция на тему: «Создание научно-производственных консорциумов БРИКС»

- Приветствие Председателя СФ **Валентины Матвиенко**. «Сегодня, в условиях сложной обстановки в мире, важно использовать созидательный потенциал ассамблеи для укрепления дружбы, добрососедства и взаимопонимания, создания новых форматов международного партнерства»
- Генеральный директор НПО «КП», Вице-президент АПП СПб, Цыбуков С.И. выступил на панельной дискуссии «Диалог и партнерство стран БРИКС по укреплению солидарности и международного сотрудничества» с докладом «Роль культуры, образования, науки в модернизации промышленности стран БРИКС. Создание научно-образовательных консорциумов БРИКС»
- <https://mkoprof.ru/tpost/d8avlr5vp1-141025g-v-interfaks-severo-zapad-sostoya>



Пресс-центр Санкт-Петербург

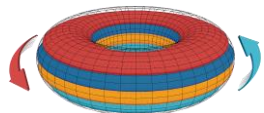


Akashdeep Singh Акашдип Сингх



Заседание постоянной Комиссии по промышленности, экономике и предпринимательству 16.12.2026 года





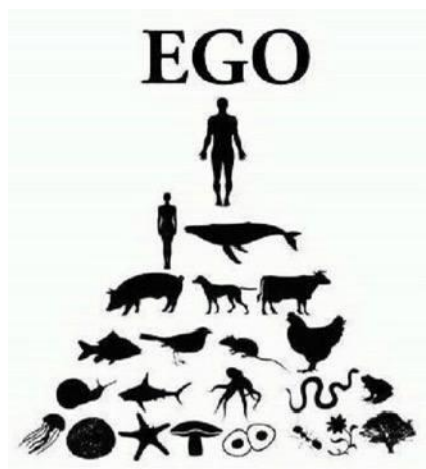
Экосистема Созидания – новая парадигма управления

ЭС

Обоснование перехода институтов общественного взаимодействия на принцип экосистемы

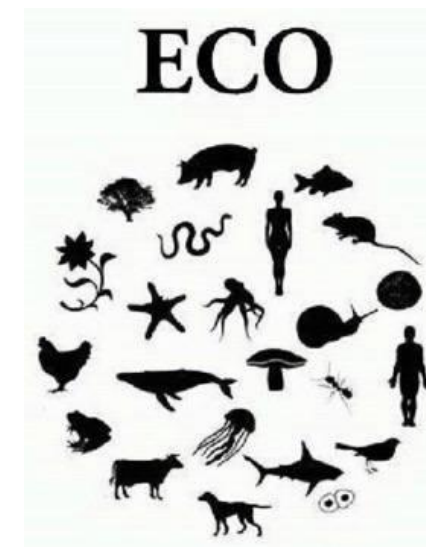
В глобальной системе координат нарастает уровень сложности

Вертикаль власти не справляется с управлением нарастающим сложным



Человекоцентризм – мировоззренческая модель достигла своих пределов развития через назидание

Совладание с новым сложным требует модели управления устроенной по принципу экосистема



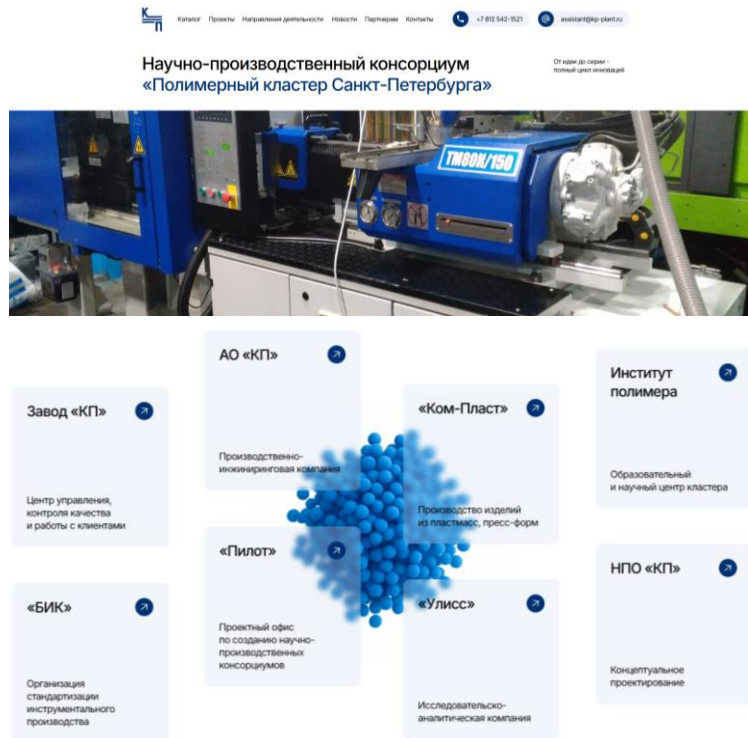
Жизнецентризм – следующая мировоззренческая модель развития через созидание



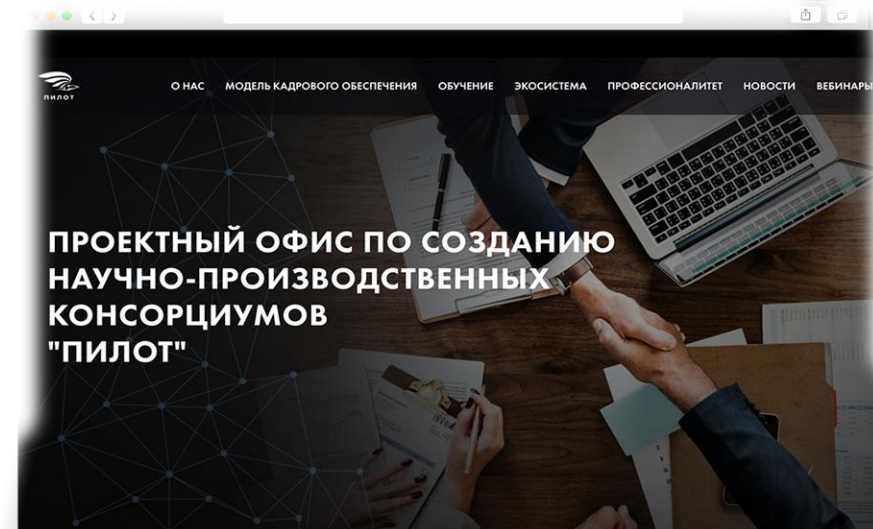
Культура определяет систему управления! Поэтому говоря о преобразовании системы управления – мы начинаем с преобразования культуры.

- 01 От культуры к коллективным целям, к инструментам сборки коллективных целей
- 02 От инструментов сборки целей к концепции взаимо-вложенности целей/моделей – как способа организации
- 03 От концепции взаимо-вложенности целей/моделей к концепции средового управления.
Средовое управление - это управление многовариантными сценариями развития.
- 04 От идеи управления многовариантными сценариями развития к децентрализованной системе управления. К культуре – как объединяющей скрепе.
- 05 От системы управления к структуре управления.
- 06 От структуры управления к ее свойствам. Затем к структуре свойств.
- 07 От структуры свойств к протоколам взаимодействия.
- 08 От протоколов взаимодействия к нравственности, как к правилам определяющим поведение. К морали как правилам определяющим нравственность.
- 09 От нравственности, и морали к культуре, как объединяющей скрепе формирующей коллективные цели.

ЦИФРОВЫЕ ИНСТРУМЕНТЫ ПРОДВИЖЕНИЯ ПРОЕКТОВ НАУЧНО-ПРОИЗВОДСТВЕННОГО КОНСОРЦИУМА «ПОЛИМЕРНЫЙ КЛАСТЕР СПБ»



<http://www.kp-plant.ru/>



<http://mkoprof.ru>