

Исполнительный директор  
ОАО «АБЗ-1»

М.В. Калинин  
«4 сентября 2020 г.»



## АКТ

### о строительстве опытного участка

г. Санкт –Петербург.

4 сентября 2020 года

Мы, ниже подписавшиеся, представители от ОАО «АБЗ-1» заместитель руководителя НИЦ Романенко Ю.Н., инженер 1 категории НИЦ Колеватова А.А., от «ООО ДСК АБЗ-Дорстрой» инженер отдела контроля качества ООО «ДСК АБЗ-Дорстрой» Виноградов А.В., разработчик резинового модификатора «Double A» Воробьев А.Л., генеральный директор «Гифтек Рефлекшен» Переверзев С.А., генеральный директор «Техномаш» Васильев В.Л. составили настоящий акт о том, что 4 сентября 2020 года были изготовлены и уложены опытные партии асфальтобетонных смесей: А11ВТ по ГОСТ Р 58406.1-2020 «Дороги автомобильные общего пользования. Смесей асфальтобетонные дорожные и асфальтобетон» на битуме марки БНД 70/100 с модифицирующей добавкой «PROполимер МА-123» в количестве 0,25% масс., А11ВТ на резинобитумном вяжущем РБВ (БНД 70/100+9,3% Double A) и А11ВТ с резиновым модификатором Рецикликат в количестве 0,52% масс. на битуме марки БНД 70/100, толщина покрытия 4 см.

Укладка смеси производилась на а/д Зеленогорск-Приморск-Выборг, начало укладки 645 метров до знака 24 км Приморского шоссе смесь А11ВТ с модифицирующей добавкой «PROполимер МА-123», протяженность участка 355 метров; начало участка на резинобитумном вяжущем РБВ 290 метров до знака 24 км Приморского шоссе, протяженность участка 615 метров; начало участка с резиновым модификатором Рецикликат через 325 метров после знака 24 км Приморского шоссе, протяженность участка 220 метров; в Курортном районе Ленинградской области, правое направление от г. Зеленогорск в сторону г. Выборга.

Общая протяженность участка 1190 метров, протяженность отдельных опытных участков следующая:

- А11ВТ (PROполимер МА-123): битум марки БНД 70/100 (5,2%) с модифицирующей добавкой «PROполимер МА-123» (0,25%) - 355 м;
- А11ВТ (РБВ): резинобитумное вяжущее с резиновым модификатором Double A (5,1%) - 615 м;
- А11ВТ (Рецикликат): битум БНД 70/100 (5,1%) с резиновым модификатором Рецикликат (0,25%) - 220 м;

Изготовление смесей производилось на установке периодического действия марки «Benninghoven TBA-4000» (производственная площадка ОАО «АБЗ-1» г. Пушкин, ул. Гусарская дом 30).

Дозирование модификатора Рецикликат осуществлялось через специализированную линию ввода модификатора на основе резиновой крошки, объем замеса 4000 кг, время общего перемешивания 60 сек (время «сухого» замеса 12-15 сек, время «мокрого» замеса 45 сек), температура смеси на выходе из смесителя +185-190°С.

Предварительно 02.09.2020г. было приготовлено резинобитумное вяжущее на битуме марки БНД 70/100 с модифицирующей добавкой Double A (5,1%), хранение осуществлялось в емкости с перемешивающим устройством. Протокол испытаний РБВ прилагается.

Погодные условия на момент укладки - ясно, безветренно, температура воздуха +20°С. Перевозка смеси осуществлялась самосвалами грузоподъемностью 50 тонн.

Опытные партии асфальтобетонной смеси были уложены в верхний слой покрытия взамен отфрезерованного асфальтобетона. Устройство покрытия производилось следующим отрядом: перегружатель смеси «Shattle Buggu» - 1 шт., асфальтоукладчик «Vebels 1900» – 1 шт.; звено катков HD-75 - 1 шт., HD-110 – 1 шт., GRW15 – 1 шт. Ширина укладки 4 метра. Температура смеси в слое после укладчика +152°С (от 137 до 158), в конце уплотнения +76°С (от 139 до 67). Проходы катков производились в статическом режиме, HD-75 – 6 проходов, HD-110 – 6 проходов, GRW15 – 6 проходов. Операционный контроль уплотнения производился прибором PQI-380 и прибором PQI-301.

Приложения:

1. Акт отбора проб № 1854А-1862А;
2. Акт пробного уплотнений асфальтобетонной смеси прибором PQI-380 (операционный контроль);
3. Протокол испытаний асфальтобетонных смесей № 313/314/316;
4. Протокол испытаний кернов из асфальтобетонной смеси А11ВТ № 1854А;
5. Протокол испытаний РБВ № РБВ-1;
6. Паспорт качества БНД 70/100 № 872.



Романенко Ю.Н.



Колеватова А.А.



Виноградов А.В.



Воробьев А.Л.



Переверзев С.А.



Васильев В.Л.